

BOŚ.6222.11.2020

DECYZJA

Na podstawie art. 104 oraz art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735) w związku z art. 217 ust. 1 i ust. 2, art. 181 ust. 1 pkt. 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 201, art. 202, art. 204, art. 211 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku ISOROC POLSKA S.A. z dnia 11.12.2020 r.

o r z e k a m:

- I. Zmienić i ujednoczyć tekst pozwolenia zintegrowanego udzielonego na rzecz ISOROC POLSKA S.A., ul. Leśna 30, 13-100 Nidzica, NIP: 5272435536, REGON: 015741851 na prowadzenie instalacji do wytopienia substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę decyzją Starosty Nidzickiego znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27.07.2007 r., z późniejszymi zmianami w następujący sposób:**

I.1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE

I.1.1 Charakterystyka instalacji, zastosowanych urządzeń i technologii

Przedmiotem pozwolenia jest instalacja typu IPPC do wytopienia substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. W instalacji produkowana jest wełna mineralna skalna. Zdolność produkcyjna instalacji wynosi 110 ton wytopu (lawy) na dobę.

W skład instalacji IPPC do wytopienia substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych (linia technologiczna M-30), wchodzi następujące obiekty i urządzenia:

- boksy z surowcem,
- zespół przenośników taśmowych z zasobnikami surowca,
- podajnik surowca,
- piec szybowy,
- rozwłóknarka lawy,
- komora osadcza,
- komora polimeryzacyjna,
- komora chłodzenia,
- stanowisko pił tarczowych - do cięcia i kalibracji wyrobu,
- stanowisko pakowania wyrobów gotowych.

Produkcja wełny mineralnej (skalnej) prowadzona jest w instalacji w 5÷12 - dniowym cyklu produkcyjnym. Pomędzy poszczególnymi cyklami są jednodniowe przerwy na wykonanie remontów, prac konserwacyjnych i tzw. prac czyszkowych.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są przede wszystkim surowce mineralne: gabra lub bazalt, kamień wapienny (wapień) lub dolomit, boksyty oraz koks jako paliwo. Wszystkie surowce dostarczane są do zakładu transportem samochodowym. Podstawowe surowce składowane są w boksach, skąd za pomocą zespołu przenośników taśmowych oraz podajnika trafiają do pieca szybowego. W produkcji wełny mineralnej stosowana jest również substancja

wiążąca (lepiszcze) włókien mineralnych. W zakładzie stosowane są emulsje wodne: żywicy fenolowo-formaldehydowej oraz preparatów dodatkowych (środki do hydrofobizacji, aktywatory, środki impregnujące).

Żywica dostarczana jest transportem ciężarowym (cysternowozami) i przepompowywana z użyciem szczelnych połączeń do zbiorników dwupłaszczowych naziemnych o pojemności 2 x 25 m³ zlokalizowanych na zewnątrz hali produkcyjnej w wannie zabezpieczającej (1 szt. zbiornik roboczy napełniony + 1 szt. zbiornik zapasowy pusty). Preparaty dodatkowe dostarczane są transportem ciężarowym w paletopojemnikach zwrotnych typu mauzer o pojemnościach 1,0 m³ i magazynowane są w hali produkcyjnej w wannie zabezpieczającej.

W piecu szybowym powietrzno-tlenowo-paliwowym opalanym koksem, chłodzonym wodą następuje stopienie wsadu mineralnego, na który składają się gabra lub bazalt, dolomit lub wapień oraz boksyty.

Zgodnie z Konkluzjami BAT, w celu dotrzymania granicznej wielkości emisji tlenków siarki SO_x z pieca szybowego (BAT 14, BAT 59), aktualnie jako wsad do pieca stosowany jest również żużel oraz brykiety z braków produkcyjnych wełny mineralnej i cementu.

W warunkach normalnego funkcjonowania instalacji spaliny z pieca szybowego oczyszczane są w trzystopniowym układzie: cyklon – filtr workowy FLAT BAG – dopalacz termiczny w rekuperatorze spaliny/powietrze z palnikiem gazowym Weishaupt typu G8/1-D o mocy 400-2275 kW. Emisja spalin z pieca szybowego odbywa się do atmosfery emitorem E6.

Powstała rozgrzana lava (temp. ok. 1500°C) zostaje rozwłókniona w rozwłókniarce czterodyskowej. Na etapie rozwłókniania następuje również schłodzenie wytopu. Następnie włókno jest nasączone roztworami żywicy fenolowo-formaldehydowej oraz środkami dodatkowymi (emulsje hydrofobizujące, aktywatory, impregnaty). Etap natrysku żywicy nazywany jest w BREF (dokument referencyjny najlepszych dostępnych technik) formowaniem. Utworzone runo jest formowane (kształtowane w sensie mechanicznym) w kobierzec w komorze osadczącej. Do komory osadczącej dodawany jest również przemiał pozostałości wełny mineralnej z procesu cięcia produktu. Emisja gazów z komory osadczącej odbywa się po oczyszczeniu w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej bliźniaczymi emitarami E7 i E8. Kolejnym etapem jest ubijanie (prasowanie) uformowanego kobierca. W komorze polimeryzacyjnej następuje utwardzanie termiczne (polimeryzacja) żywic, którymi nasączony jest kobierzec, w temperaturze ok. 170-250 °C. Komora polimeryzacji ogrzewana jest przez 4 palniki gazowe Weishaupt G5/1-D, każdy o mocy 200-1000 kW. Komora polimeryzacji wyposażona jest w wentylatory cyrkulacji mieszaniny powietrze – spaliny w celu dopalenia termicznego (w temp. ponad 700 °C) fenolu i formaldehydu, uwalnianych z żywicy podczas utwardzania. Najbardziej zapyłona część strumienia gazów odciąganych z komory polimeryzacji oczyszczana jest w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej. Łączny strumień gazów z komory polimeryzacji kierowany jest do emitora E6 (emitor wspólny z piecem szybowym). Po wychłodzeniu w komorze chłodniczej kobierzec kierowany jest na stanowisko pił tarczowych, gdzie następuje jego cięcie na wymiary handlowe. Emisja gazów z komory chłodzenia odbywa się po oczyszczeniu w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej emitorem E9.1. Emisja gazów z etapu cięcia odbywa się po oczyszczeniu w filtrze tkaninowym DANSEP-15 emitorem E9.2. Część produkowanych płyt wełny mineralnej powlekana jest preparatami gruntującymi w automatycznej kabine natryskowej. Wszystkie produkty (wełna mineralna - wełna skalna) w postaci pakietów powlekane są automatycznie termokurczliwą folią i dostarczane do magazynu wyrobów gotowych.

I.1.1.1 Możliwe warianty funkcjonowania instalacji

Nie przewiduje się wariantowych możliwości wykorzystania instalacji.

I.1.1.2 Praca instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

W warunkach normalnego funkcjonowania instalacji emisja spalin z pieca szybowego odbywa się do atmosfery emitorem E6. W warunkach pracy pieca szybowego odbiegających od normalnych (rozruch, wygaszanie, stany awaryjne) emisja spalin odbywa się z pominięciem układów oczyszczania emitorem E5. W przypadku wystąpienia innych warunków odbiegających od normy lub sytuacji awaryjnej zawsze istnieje możliwość wstrzymania produkcji w celu usunięcia czynników wywołujących zakłócenia w pracy instalacji.

I.1.1.3 Ocena stanu technicznego instalacji

Stan techniczny instalacji jest dobry.

I.1.2 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, surowców i paliw

Materiały, surowce, energia, paliwa	Jednostka	Ilość
Gabro i bazalt łącznie (wsad pieca)	Mg/rok	55 500
Dolomit i wapień łącznie (wsad pieca)	Mg/rok	20 000
Boksyty (wsad pieca)	Mg/rok	1300
Koks (wsad/paliwo pieca)	Mg/rok	12 000
Żużel (wsad pieca)	Mg/rok	1000
Brykiety cementowe z wełny mineralnej (wsad pieca)	Mg/rok	10 000
Żywica fenolowo – formaldehydowa	Mg/rok	3000
Dodatki (środki do hydrofobizacji, aktywatory, środki impregnujące)	Mg/rok	3100
Gaz ziemny	m ³ /rok	2 000 000
Tlen skroplony	Mg/rok	1500
Woda	m ³ /rok	76 650
Energia elektryczna	MWh/rok	10 000

I.2. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ORAZ DOPUSZCZALNE WIELKOŚCI EMISJI SUBSTANCJI LUB ENERGII DO ŚRODOWISKA

I.2.1. Wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza

Tabela nr 1. *Dopuszczalne źródła emisji do powietrza i parametry emitorów*

Numer emitora	Źródło emisji	Czas pracy	Urządzenie ochronne	Wysokość	Średnica na wylocie	Temperatura gazów	Natężenie przepływu gazów	Prędkość wylotu gazów
-	-	h/rok	sprawność %	m n.p.t.	m	K	m ³ /h	m/s
E5	Emitor rozruchowo – awaryjny pieca szybowego.	240	brak	30,7	1,00	341	3956	1,4

E6	Emitor zbiorczy pieca szybowego powietrzno-tlenowo-paliwowego oraz komory polimeryzacji	7920	98	80,0	1,40	545	67000	12,1
E7	Emitor komory osadcej.	7920	95	80,0	1,40	300	90 000	16,2
E8	Emitor komory osadcej.	7920	95	80,0	1,40	300	90 000	16,2
E9.1	Emitor z chłodzenia produktu (wełny skalnej).	7920	95	16,5	0,70	333	19 000	13,71
E9.2	Emitor z cięcia produktu (wełny skalnej).	7920	95	17,5	0,80	293	29 000	16,03

Tabela nr 2. Rodzaje i wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza dla emitorów instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy.

Numer emitora	Źródło emisji	Substancja	Emisja dopuszczalna	
			wartość	jednostka
-	-	-		
E5	Emitor rozruchowo-awaryjny pieca szybowego. (czas emisji 240 h/rok)	Pył	21,2542	kg/h
		SO ₂	15,7670	kg/h
		NO ₂	0,3229	kg/h
		CO	69,0768	kg/h
E6	Emitor pieca szybowego powietrzno-tlenowo-paliwowego. Paliwo: koks. Piec wyposażony w III-stopniowy układ oczyszczania spalin: cyklon – filtr workowy FLAT BAG – dopalacz termiczny w rekuperatorze z palnikiem gazowym. (czas emisji 7920 h/rok)	Pył	0,050	kg/Mg wytopu
		SO _x jako SO ₂ - wariant I	1,000	kg/Mg wytopu
		SO _x jako SO ₂ - wariant II	3,500	kg/Mg wytopu
		NO _x jako NO ₂	1,250	kg/Mg wytopu
		CO	60,3000	kg/h
		HCl	0,075	kg/Mg wytopu
		HF	0,013	kg/Mg wytopu
		H ₂ S	0,005	kg/Mg wytopu
		Metale I	0,0025	kg/Mg wytopu
		Metale II	0,0050	kg/Mg wytopu
	Emitor komory polimeryzacji. Paliwo: gaz ziemny. Komora polimeryzacji wyposażona jest w wentylatory cyrkulacji mieszanki powietrze – spaliny w celu dopalenia	Pył	0,200	kg/Mg produktu
		SO ₂	0,4858	kg/h
		NO _x jako NO ₂	1,000	kg/Mg produktu
		CO	1,0931	kg/h
		Fenol	0,030	kg/Mg produktu

E6	termicznego LZO oraz filtr z wypełnieniem z wełny mineralnej. (czas emisji 7920 h/rok)	Formaldehyd	0,030	kg/Mg produktu
		Amoniak	0,400	kg/Mg produktu
		Aminy	0,010	kg/Mg produktu
		LZO jako TOC	0,065	kg/Mg produktu
E6	Emitor zbiorczy. Emisja z pieca szybowego powietrzno-tlenowo-paliwowego oraz z komory polimeryzacji. (czas emisji 7920 h/rok)	Pył	0,2305	kg/Mg wytopu
		SO _x jako SO ₂ - wariant I	1,1060	kg/Mg wytopu
		SO _x jako SO ₂ - wariant II	3,6060	kg/Mg wytopu
		NO _x jako NO ₂	2,1525	kg/Mg wytopu
		CO	61,3931	kg/h
		HCl	0,075	kg/Mg wytopu
		HF	0,013	kg/Mg wytopu
		H ₂ S	0,005	kg/Mg wytopu
		Metale I	0,0025	kg/Mg wytopu
		Metale II	0,0050	kg/Mg wytopu
		Fenol	0,030	kg/Mg produktu
		Formaldehyd	0,030	kg/Mg produktu
		Amoniak	0,400	kg/Mg produktu
		Aminy	0,010	kg/Mg produktu
		LZO jako TOC	0,065	kg/Mg produktu
E7	Emitor komory osadcej. Komora osadcza wyposażona jest w filtr z wypełnieniem z wełny mineralnej. (czas emisji 7920 h/rok)	Pył	50	mg/m ³ _U
		Fenol	10	mg/m ³ _U
		Formaldehyd	5	mg/m ³ _U
		Amoniak	60	mg/m ³ _U
		Aminy	3	mg/m ³ _U
		LZO jako TOC	30	mg/m ³ _U
E8	Emitor komory osadcej. Komora osadcza wyposażona jest w filtr z wypełnieniem z wełny mineralnej. (czas emisji 7920 h/rok)	Pył	50	mg/m ³ _U
		Fenol	10	mg/m ³ _U
		Formaldehyd	5	mg/m ³ _U
		Amoniak	60	mg/m ³ _U
		Aminy	3	mg/m ³ _U
		LZO jako TOC	30	mg/m ³ _U
E9.1	Emitor z chłodzenia produktu (wełny skalnej).	Pył	50	mg/m ³ _U
		Fenol	10	mg/m ³ _U
		Formaldehyd	5	mg/m ³ _U

	Źródło wyposażone jest w filtr z wypełnieniem z wełny mineralnej. (czas emisji 7920 h/rok)	Amoniak	60	mg/m ³ _U
		Aminy	3	mg/m ³ _U
		LZO jako TOC	30	mg/m ³ _U
E9.2	Emitor z cięcia produktu (wełny skalnej). Źródło wyposażone jest w filtr workowy DANSP-15. (czas emisji 7920 h/rok)	Pył	50	mg/m ³ _U
		Fenol	10	mg/m ³ _U
		Formaldehyd	5	mg/m ³ _U
		Amoniak	60	mg/m ³ _U
		Aminy	3	mg/m ³ _U
		LZO jako TOC	30	mg/m ³ _U

Tabela nr 2.1. Roczna ilość substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza dla instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy.

Substancja	Emisja roczna dla instalacji
-	[Mg/rok]
Pył ogółem	87,272
SO _x - wariant I	43,932
SO _x - wariant II	134,682
NO _x jako NO ₂	78,221
CO	502,812
Fenol	15,743
Formaldehyd	8,363
Amoniak	101,670
Aminy	4,756
LZO jako TOC	46,411
HCl	2,723
HF	0,472
H ₂ S	0,182
Metale I	0,091
Metale II	0,182

Definicje:

1. SO_x wyrażone jako SO₂ - suma dwutlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.
2. Wariant I emisji SO_x – bez recyklingu brykietów cementowych lub żużła.
3. Wariant II emisji SO_x – z recyklingiem brykietów cementowych lub żużła.
4. NO_x wyrażone jako NO₂ - suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.
5. Chlorowódor wyrażony jako HCl - wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.
6. Fluorowódor wyrażony jako HF - wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.
7. Metale I = Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}) - suma metali w stanie stałym i gazowym.
8. Metale II = Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}, Sb, Pb, Cr_{III}, Cu, Mn, V, Sn) - suma metali w stanie stałym i gazowym.
9. LZO jako TOC – lotne związki organiczne w przeliczeniu na zawartość całkowitego węgla organicznego (Total Organic Carbon).

10. [mg/m³_U] – stężenie w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych: gaz suchy, temperatura 273,15 K, ciśnienie 101,3 kPa.”

Zobowiązuje się zakład do:

- eksploatacji źródeł emisji w sposób nie dopuszczający do przekroczenia wielkości emisji określonej w niniejszej decyzji.

I.2.1.1. Emisje niezorganizowane

Z pracą instalacji podstawowej związane są następujące procesy stanowiące źródło emisji niezorganizowanej:

- transport samochodowy poruszający się po terenie zakładu,
- składowanie surowców.

I.2.2 Emisja hałasu do środowiska

I.2.2.1. Główne źródła hałasu

Główne źródła hałasu wchodzące w skład instalacji typu IPPC do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, stanowią:

- źródła stacjonarne (wewnętrzne i zewnętrzne)
 - źródła hałasu typu budynek, w których hałas jest wytwarzany przez maszyny i urządzenia wewnętrzne: kotły, sprężarki, pompy, wentylatory, turbiny, oraz urządzenia wielkogabarytowe;
 - stacjonarne źródła punktowe – urządzenia zlokalizowane na zewnątrz budynków: wentylatory spalin, chłodnie wentylatorowe;
 - liniowe źródła hałasu – przenośniki,
- źródła ruchome
 - suwnica;
 - ładowarka JCB;
 - transport samochodowy – transport surowca / produktu gotowego.

Zakład pracuje w trybie całodobowym, przy czym produkcja prowadzona jest w instalacji w 5÷12 - dniowym cyklu produkcyjnym. Pomędzy poszczególnymi cyklami są jednodniowe przerwy.

Tabela nr 1. Punktowe źródła hałasu

Oznaczenie	Nazwa	Czas pracy w okresie odniesienia pora dnia/nocy	Uwagi
-	-	[min.]	-
1	2	3	4
H1A, H1B	Wentylatory odciągowe z komory osadczej (2szt.) emitorów E7 i E8	480/60	Praca ciągła 24/24h
H2	Wentylator pomieszczenia wentylatorów dmuchu	480/60	Praca ciągła 24/24h

Oznaczenie	Nazwa	Czas pracy w okresie odniesienia pora dnia/nocy	Uwagi
-	-	[min.]	-
1	2	3	4
H3	Chłodnice osprzętu i rozwłóknarek (2szt.) Marka: Kelvion	480/60	Praca ciągła 24/24h
H4	Chłodnice pieca (2szt.) Marka: GEA	480/60	Praca ciągła 24/24h
H5	Przesiewacz	240/-	Praca 4h, w okresie godz. 6-22
H6	Praca ładowarki JCB	240/-	Praca 4h, w okresie godz. 6-22
H7	Praca suwnicy FAMAK wraz z zasypem do koszy	240/-	Praca 4h, w okresie godz. 6-22
H8	Wentylator emitora E9.1 chłodzenia	480/60	Praca ciągła 24/24h
H9	Wentylator emitora E9.2 z etapu cięcia	480/60	Praca ciągła 24/24h
H10	Wyrzutnia sprężarkowni	480/60	Praca ciągła 24/24h
H11A, H11B	Jednostki zewnętrzne klimatyzacji pomieszczeń rozdzielni (2szt.)	480/60	Praca ciągła 24/24h

Tabela nr 2. Kubaturowe źródła hałasu

Oznaczenie	Źródło hałasu	Czas pracy w okresie odniesienia pora dnia/nocy	Uwagi
-	-	[min.]	-
1	2	3	4
B1	Budynek pieca	480/60	Praca ciągła 24/24h
B2	Hala produkcyjna	480/60	Praca ciągła 24/24h
B3	Stacja TRAFO	480/60	Praca ciągła 24/24h
B4	Konfekcja	480/60	Praca ciągła 24/24h
B5	Budynek przesypu	480/60	Praca ciągła 24/24h
B6	Emitor E9.1 procesu chłodzenia	480/60	Praca ciągła 24/24h
B7	Komora układu odpylania emitora E9.2 z etapu cięcia	480/60	Praca ciągła 24/24h
B8	Emitor E9.2 z etapu cięcia	480/60	Praca ciągła 24/24h
B9	Polimeryzacja	480/60	Praca ciągła 24/24h
B10	Hala produkcyjna - przybudówka	480/60	Praca ciągła 24/24h

Tabela nr 3. Źródła liniowe, transport.

Oznaczenie	Nazwa	Czas pracy w okresie odniesienia pora dnia/nocy	Uwagi
-	-	[min.]	-
1	2	3	4
L1	Przeñośnik surowca do zbiorników dobowych (odcinek zakryty)	240/-	Praca 4h, w okresie godz. 6-22
L2	Przeñośnik surowca do zbiorników dobowych (odcinek odkryty)	240/-	Praca 4h, w okresie godz. 6-22
L3	Ruch samochodów ciężarowych	480/-	Praca w okresie godz. 6-22

I.2.2.2 Dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku

Dopuszczalne wartości poziomu hałasu dla najbliższych terenów podlegających ochronie przed hałasem określono na podstawie Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego.

W rozumieniu *Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz.U. z 2014 r., poz. 112)*, dopuszczalny poziom hałasu w odniesieniu do hałasu emitowanego przez przedmiotową Instalację ustalono jak dla:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (tereny na południe względem zakładu):
 - 50 dB w porze dnia (6:00-22:00),
 - 40 dB w porze nocy (22:00-6:00),
- terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej (pozostałe tereny):
 - 55 dB w porze dnia (6:00-22:00),
 - 45 dB w porze nocy (22:00-6:00).

I.3. WYTWARZANIE I GOSPODAROWANIE ODPADAMI

Klasyfikacji odpadów dokonano w zależności od źródła ich powstawania, właściwości i innych cech charakterystycznych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz.10).

I.3.1. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

I.3.1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Tabela nr 1. Rodzaje odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	01 04 08	Odpady żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Pozostałości surowców stosowanych w produkcji zawierające m.in. drobny pył piasku i inne materiały mineralne Stan skupienia: stały Wykazują pylenie, niepalne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
2	10 01 01	Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Substancja typu UVCB (nieznany lub zmienny skład, złożony produkt reakcji lub materiał biologiczny) złożoną ze szklanego /amorficznego materiału i faz mineralnych. Stan skupienia: stały Wykazują pylenie, niepalne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
3	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Syntetyczne włókna ceramiczne (krzemianowe), bez określonej orientacji, z zawartością tlenków alkalicznych i metali ziem alkalicznych ($\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}+\text{CaO}+\text{MgO}+\text{BaO}$) większą niż 18% masy Stan skupienia: stały Wykazują pylenie, niepalne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
4	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Syntetyczne włókna ceramiczne (krzemianowe), bez określonej orientacji, z zawartością tlenków alkalicznych i metali ziem alkalicznych ($\text{Na}_2\text{O}+\text{K}_2\text{O}+\text{CaO}+\text{MgO}+\text{BaO}$) większą niż 18% masy Stan skupienia: stały Wykazują pylenie, niepalne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papier - celuloza, skrobia, kreda, kaolin. Stan skupienia: stały Palne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
			rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – np. polietylen, polipropylen, polistyren, politereftalan etylenu (PET). Stan skupienia: stały Palne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Papier - celuloza, skrobia, kreda, kaolin. Tworzywa sztuczne – np. polietylen, polipropylen, polistyren, politereaftalan etylenu (PET). Stan skupienia: stały Palne Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r.

I.3.1.2. Określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela nr 2. Ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
1	01 04 08	Odpady żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Produkcja Pozostałości surowców stosowanych w produkcji	2.500,0
2	10 01 01	Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Produkcja - proces spalania paliwa w piecu szybowym Odpady ze spalania paliw	6.000,0
3	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Produkcja Braki produkcyjne – odpad z wełny skalnej	12.000,0
4	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Produkcja/konfekcja Braki produkcyjne – odpad z wełny skalnej	2.000,0
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Produkcja, Konfekcja, Utrzymanie Ruchu, Magazyn Produktów Gotowych	100,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania	Ilość odpadów w ciągu roku [Mg/rok]
			Opakowania po surowcach, pozostałości z procesu konfekcjonowania	
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Produkcja, Konfekcja, Magazyn Produktów Gotowych Opakowania po surowcach, pozostałości z procesu konfekcjonowania	100,0
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Produkcja, Konfekcja, Magazyn Produktów Gotowych Opakowania po surowcach, pozostałości z procesu konfekcjonowania	2,0

I.3.1.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.

Ilości wytwarzanych odpadów oraz ich negatywne oddziaływanie na środowisko należy ograniczać poprzez:

- a) prowadzenie bieżących przeglądów technicznych i modernizacji stosowanych maszyn i urządzeń,
- b) stosowanie nowych technologii minimalizujących ilości powstających odpadów,
- c) stosowanie szczelnych, dostosowanych do magazynowania danych rodzajów odpadów zbiorników i pojemników,
- d) selektywne magazynowanie odpadów w miejscach wyznaczonych, chronionych przed dostępem osób postronnych i zabezpieczonych przed ewentualnym skażeniem gleb i wód gruntowych spowodowanym wyciekami, rozlewem i przedostaniem się odpadów do środowiska,
- e) kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie szczegółowej ewidencji odpadów,
- f) przekazywanie odpadów podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

I.3.1.4. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów.

Wytwarzane odpady będą magazynowane w zależności od rodzaju odpadu, w wyznaczonych i zabezpieczonych przed osobami postronnymi miejscach, w sposób selektywny z uwzględnieniem właściwości odpadów, a następnie przekazywane podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami.

Tabela nr 1. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Dalszy sposób postępowania z odpadem
1	01 04 08	Odpady żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
2	10 01 01	Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
3	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Deponowanie na zakładowym składowisku odpadów lub przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
4	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Deponowane na zakładowym składowisku odpadów lub przekazywane w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Przekazanie w celu odzysku uprawnionym podmiotom posiadającym stosowne decyzje na gospodarowanie odpadem

I.3.1.5. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów.

Miejscem magazynowania odpadów wytwarzanych podczas procesów technologicznych przez ISOROC POLSKA S.A. jest teren zakładu zlokalizowanego przy ul. Leśnej 30, 13-100 Nidzica. Zakład zlokalizowany jest na działkach o nr ewidencyjnych: 21/1, 23/1, 23/2, 23/3, 23/4, 23/5, 23/6, 23/7, 23/8, 23/9, 23/10, 23/11, 297/1, 297/2, 297/3, 307, 308, 309, 310, obręb nr 1 miasta Nidzica, gmina Nidzica.

Tabela nr 1. Miejsca i sposoby oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1	01 04 08	Odpady żwiru i skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Magazynowanie selektywne, luzem w wyznaczonym, oznakowanym miejscu, na terenie zakładu.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
2	10 01 01	Żużel, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowanie selektywne, luzem w wyznaczonym, oznakowanym boksie na terenie zakładu.
3	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowanie selektywne, luzem w wyznaczonym, oznakowanym miejscu na terenie zakładu.
4	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Magazynowanie selektywne, luzem w wyznaczonym, oznakowanym miejscu na terenie zakładu.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie selektywne, w kontenerze lub sprasowane na paletach w oznaczonym miejscu na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie selektywne (mogą być sprasowane), na paletach, metalowych stojakach lub w workach typu big-bag w oznakowanym miejscu na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym
7	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Magazynowanie selektywne (mogą być sprasowane), na paletach, metalowych stojakach lub w workach typu big-bag w oznakowanym miejscu na utwardzonym i ogrodzonym placu magazynowym

I.3.1.6 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Zgodnie z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Nidzicy znak: PZ.5595.2.2.2020, z dnia 30.06.2020 r. stwierdzającym spełnienie wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, wykonanym przez mgr inż. poz. Zbigniewa Słupskiego nr dyplomu SGSP 3328 uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta PSP w Nidzicy postanowieniem z dnia 17.02.2020 r., znak: PZ.5595.2.1.2020, w całym okresie prowadzenia działalności związanej ze zbieraniem odpadów, przetwarzaniem odpadów oraz wytwarzaniem odpadów uwzględniającym zbieranie lub przetwarzanie odpadów należy:

- 1) przestrzegać obowiązujących przepisów przeciwpożarowych,
- 2) przestrzegać warunków ochrony przeciwpożarowej, zawartych w operacie przeciwpożarowym oraz postanowieniu organu PSP W Nidzicy, uzgadniającym te warunki,
- 3) zapewnić, aby instalacje, obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów były wyposażone, uruchamiane, użytkowane i zarządzane w sposób ograniczający możliwość powstania pożaru, a w razie jego wystąpienia zapewniający:
 - a) zachowanie nośności konstrukcji obiektów budowlanych przez określony czas,
 - b) ograniczenie rozprzestrzeniania się ognia i dymu w ich obrębie,
 - c) ograniczenie rozprzestrzeniania się pożaru na sąsiednie obiekty budowlane lub tereny przyległe,
 - d) możliwość ewakuacji ludzi lub ich uratowania w inny sposób,
 - e) uwzględnienie bezpieczeństwa ekip ratowniczych, a w szczególności zapewnienie warunków do podejmowania przez te ekipy działań gaśniczych.

I.4. GOSPODARKA WODNA

Pobór wód podziemnych z ujęcia zakładowego o ustalonych decyzją nr 133/81 z dnia 18.11.1981 r. przez Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Wojewódzkiego w Olsztynie zasobach eksploatacyjnych w kat. „B”, $Q_e = 135,0 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S = 4,5 \text{ m}$, obejmującego trzy studnie eksploatowane naprzemiennie, zlokalizowane na terenie zakładu, na działce 23/2 (arkusz mapy 121), obręb nr 1 miasta Nidzica:

- nr 1 (1962 r) o głębokości 48 m, wydajności $15 \text{ m}^3/\text{h}$ (ujęcie rezerwowe) i współrzędnych lokalizacji $Y=7460895,12$, $X=5915407,98$,
- nr 2a (1981) o głębokości 72,5 m, wydajności $77 \text{ m}^3/\text{h}$ i współrzędnych lokalizacji $Y=7460884,44$, $X=5915392,36$,
- nr 3 (1981) o głębokości 76,5 m, wydajności $135 \text{ m}^3/\text{h}$ i współrzędnych lokalizacji $Y=7460880,07$, $X=5915439,11$

w ilości nieprzekraczającej:

$$Q_{\max s} = 0,02 \text{ m}^3/\text{s},$$

$$Q_{\text{śr. d}} = 106,0 \text{ m}^3/\text{d},$$

$$Q_{\max \text{ rok}} = 76\,650 \text{ m}^3/\text{rok}.$$

i jej wykorzystanie dla celów: technologicznych, bytowo-sanitarnych, ciepłowniczych, chłodzenia, mycia w technologii, uzupełniania zbiornika p.poż. i zasilania hydrantów p.poż, stacji uzdatniania wody.

Zobowiązuje się Wnioskodawcę do:

- utrzymania w czystości strefy ochrony bezpośredniej studni,
- rygorystycznego prowadzenia gospodarki surowcowo — materiałowej oraz gospodarki odpadami z uwagi na brak możliwości utworzenia strefy ochrony pośredniej,
- ochrony ujęcia przed dostępem osób niepowołanych.

I.5. GOSPODARKA ŚCIEKOWA

Funkcjonowanie instalacji nie jest źródłem ścieków odprowadzanych do środowiska. Wody pochłonięte oraz wody zafenolowane krążą w obiegach zamkniętych, natomiast ścieki przemysłowe ze stacji uzdatniania wody odprowadzane są do miejskiej kanalizacji sanitarnej.

I.6. MONITOROWANIE PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, POMIAR I EWIDENCJONOWANIE WIELKOŚCI EMISJI

I.6.1. Monitorowanie procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych polega na prowadzeniu:

- ewidencji ilości koksu zużywanego do procesów technologicznych,
- ewidencji ilości paliwa zużywanego do procesów pomocniczych i grzewczych,
- ewidencji kontroli zawartości siarki w stosowanym paliwie,
- ewidencji zużywanego oleju napędowego,
- ewidencji ilości zużywanych poszczególnych surowców, materiałów i mediów w procesie produkcyjnym,
- stałej kontroli przebiegu procesu produkcyjnego.

I.6.2. Monitoring emisji do powietrza

W związku z dostosowaniem do wymagań konkluzji BAT, zawartych w decyzji wykonawczej Komisji z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie

emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła (2012/134/UE) (Dz. Urz. UE L 70 z 8.03.2012, str. 1), (w szczególności BAT 7, BAT 56, BAT 57, BAT 59, BAT 60, BAT 61 i BAT 62), zobowiązuje się ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy do monitorowania emisji z pieca szybowego (emitor E6) w następującym zakresie:

- pomiary nieciągłe co najmniej dwa razy w roku substancji: pył ogółem, SO_x, NO_x, CO oraz zawartość tlenu i CO₂ w spalinach,
- pomiary nieciągłe co najmniej raz w roku substancji: HCl, HF, H₂S, metale I oraz metale II.

W związku z dostosowaniem do wymagań ww. konkluzji BAT (w szczególności BAT 63), zobowiązuje się ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy do monitorowania emisji z pozostałych emitorów instalacji w następującym zakresie:

- pomiary nieciągłe co najmniej raz w roku substancji: pył, fenol, formaldehyd, amoniak, aminy, LZO jako węgiel organiczny – dla emitorów E7 i E8 (komora osadcza) oraz E9.1 (komora chłodzenia) i E9.2 (cięcie produktu),
- pomiary nieciągłe co najmniej raz w roku substancji: pył, fenol, formaldehyd, amoniak, aminy, LZO jako TOC, NO_x – dla emitora E6 (komora polimeryzacji).

Definicje:

1. Pomiary nieciągłe – poziomy emisji BAT-AEL odnoszą się do średniej wartości trzech próbek punktowych, z których każda jest pobierana przez co najmniej 30 minut.
2. SO_x wyrażone jako SO₂ - suma dwutlenku siarki (SO₂) i trójtlenku siarki (SO₃) wyrażona jako SO₂.
3. NO_x wyrażone jako NO₂ - suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂) wyrażona jako NO₂.
4. Chlorowódz wyrażony jako HCl - wszystkie chlorki gazowe wyrażone jako HCl.
5. Fluorowódz wyrażony jako HF - wszystkie fluorki gazowe wyrażone jako HF.
6. Metale I = Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}) - suma metali w stanie stałym i gazowym.
7. Metale II = Σ (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr_{VI}, Sb, Pb, Cr_{III}, Cu, Mn, V, Sn) - suma metali w stanie stałym i gazowym.
8. LZO jako TOC – lotne związki organiczne w przeliczeniu na zawartość całkowitego węgla organicznego (Total Organic Carbon).

Stanowiska pomiarowe oraz przekroje pomiarowe usytuowane zgodnie z wymogami normy PN-94/Z-04030.7. Lokalizacja stanowisk pomiarowych:

- E6 (piec szybowy) - kanał poziomy \varnothing 1,12 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem zbiorczym, 2 prostopadłe osie pomiarowe.
- E6 (komora polimeryzacji) - kanał poziomy \varnothing 0,85 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem zbiorczym, 2 prostopadłe osie pomiarowe.
- E7 - kanał poziomy \varnothing 1,08 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem, 2 prostopadłe osie pomiarowe.
- E8 - kanał poziomy \varnothing 1,08 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem, 2 prostopadłe osie pomiarowe.
- E9.1 - kanał poziomy 0,62 m x 0,34 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem, 2 równoległe osie pomiarowe.
- E9.2 - kanał pionowy \varnothing 0,90 m za układem oczyszczania gazów, przed emitorem, 2 prostopadłe osie pomiarowe.

I.6.3. Monitoring hałasu

Okresowe badania hałasu pochodzącego od instalacji należy prowadzić zgodnie z wymaganiami aktualnie obowiązującego prawa w zakresie ochrony środowiska.

I.6.4. Monitoring ujmowanej wody.

Uwzględniając dotychczasowy zakres monitoringu oraz wyniki prowadzonych badań zobowiązuje się ISOROC POLSKA S. A. w Nidzicy do:

- prowadzenia pomiarów ujmowanej wody za pomocą legalizowanych wodomierzy z częstotliwością raz na dobę oraz prowadzenia rejestru odczytów ilości pobieranej wody,
- wykonywania raz w roku analiz pobieranej wody w zakresie mętności, barwy, zapachu, odczynu, twardości ogólnej, twardości węglanowej, twardości niewęglanowej, utleniałości, amoniaku, azotynów, azotanów, żelaza, manganu, ekstraktu eterowego, liczby kolonii bakterii hodowanych na agarze, liczby bakterii grupy coli.

I.6.5. Monitoring odprowadzanych ścieków.

Brak ścieków odprowadzanych z instalacji.

I.6.6. Monitoring wytwarzanych odpadów.

Zobowiązuje się ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy do prowadzenia ewidencji jakościowej i ilościowej wytwarzanych odpadów przy pomocy kart ewidencji i przekazania odpadów.

I.6.7. Monitoring środowiska gruntowo - wodnego.

Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko, które mogą znajdować się na terenie zakładu w związku z eksploatacją instalacji oraz pomiary zawartości tych substancji w wodach gruntowych należy prowadzić w oparciu o wyniki pomiarów zawartości substancji powodujących ryzyko uzyskiwane w ramach remediacji zanieczyszczenia powierzchni ziemi prowadzonej na terenie zakładu.

Informacje na temat badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych wykonywane w ramach remediacji należy przedstawiać co pięć lat, tj. w roku 2025 i 2030.

Sposób prezentacji informacji na temat badań zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych należy zaktualizować w roku 2030.

Po zakończeniu remediacji należy prowadzić systematycznie, co dwa lata, wewnętrzną ocenę ryzyka zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, obejmującą ocenę możliwość zanieczyszczenia gleby lub ziemi na terenie zakładu przeprowadzoną dla ustalonych substancji powodujących ryzyko z uwzględnieniem ilości tych substancji oraz stosowanej technologii, w szczególności sposobów i miejsc przechowywania, transportu, wykorzystywania, produkcji i uwalniania tych substancji, podczas eksploatacji instalacji oraz w przypadku awarii.

I.6.8. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi Właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu:

- a) **w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska:**

Nakłada się dodatkowy obowiązek przekazywania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie i Staroście Nidzickiemu w wersji papierowej, do 31 stycznia każdego roku corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami

określonymi i ujętymi w pozwoleniu tj. informacji dotyczących monitorowania procesów technologicznych:

- ewidencji ilości i jakości paliwa zużywanego do procesów technologicznych,
- ewidencji ilości paliwa zużywanego do procesów pomocniczych i grzewczych,
- ewidencji kontroli zawartości siarki w stosowanym paliwie,
- rocznego zestawienia zużytych poszczególnych surowców, materiałów i mediów w procesie produkcyjnym.

b) W zakresie objętym przepisami art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska:

Obowiązek przekazywania Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Olsztynie i Staroście Nidzickiemu informacji w zakresie objętym przepisami art. 149 pozostaje bez zmian i powinien być prowadzony zgodnie z warunkami pozwolenia i zgodnie z ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.

I.7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Przedmiotowa instalacja technologiczna do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę spełnia wymagania Konkluzji BAT określone zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji UE z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła.

W zakładzie zastosowano następujące rozwiązania techniczne i technologiczne zapewniające spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki i gwarantujące osiągnięcie wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości tj:

1. Metody ochrony środowiska wodnego:

- efektywne zużycie wody,
- budowa utwardzonego podłoża dróg i placów na terenie zakładu,
- budowa kanalizacji deszczowej z odprowadzeniem wód do rowu odwadniającego,
- wykonanie zabezpieczeń w miejscach przeładunku substancji niebezpiecznych,
- utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej zamkniętego obiegu wód zafenolowanych,
- eksploatacja instalacji zgodnie z instrukcjami procesowymi zakładu.

2. Metody ochrony powietrza:

- utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń oczyszczających gazy odlotowe,
- eksploatacja urządzeń oczyszczających gazy odlotowe zgodnie z instrukcjami i dokumentacjami techniczno-ruchowymi, opracowanymi przez producentów urządzeń,
- prowadzenie produkcji i eksploatacji instalacji zgodnie z instrukcjami procesowymi zakładu,
- utrzymywanie systemu kontrolno-pomiarowego i monitoringowego procesu produkcyjnego w pełnej sprawności technicznej,
- stosowanie w procesie produkcyjnym koksu o niskiej zawartości siarki.

3. Metody ochrony przed hałasem:

- stosowanie urządzeń o niskim poziomie mocy akustycznej,
- przestrzeganie harmonogramu przeglądów, konserwacji i remontów urządzeń emitujących hałas.

4. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami:
 - zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczanie ilości powstających odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko,
 - zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska odzysku, jeśli nie uda się zapobiec powstawaniu odpadów,
 - zapewnienie zgodnego z zasadami ochrony środowiska unieszkodliwiania odpadów, których powstaniu nie udało się zapobiec lub których nie udało się poddać odzyskowi.
5. Opracowanie procedur postępowania na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych.
6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:
 - optymalizacja procesu dzięki kontroli parametrów eksploatacyjnych – prowadzona jest ścisła kontrola parametrów eksploatacyjnych wytopu w piecu szybowym,
 - regularna konserwacja pieca do topienia - piec jest regularnie konserwowany i remontowany pomiędzy cyklami wytopu,
 - stosowanie technik kontroli spalania - technika stosowana w instalacji ISOROC i obejmuje kontrolę głównych parametrów spalania,
 - użycie kotła do odzysku energii, jeżeli jest to technicznie i ekonomicznie uzasadnione - technika stosowana w instalacji, w układzie pieca szybowego zastosowano rekuperator spaliny/powietrze dmuchu.

I.8. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. 2016 poz. 138) Zakład ISOROC POLSKA S.A. w Nidzicy nie jest zaliczany ani do „zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”, ani do „zakładów o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej”.

Prowadzącą instalację dotyczy wymóg informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej.

Nakłada się obowiązek informowania o wystąpieniu awarii przemysłowej organu ochrony środowiska (Starostę Nidzickiego) oraz wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska, zaś w razie wystąpienia awarii, w wyniku której powstanie zagrożenie życia, zdrowia ludzi lub środowiska – również właściwego organu Państwowej Straży Pożarnej.

Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:

- prowadzenie produkcji i eksploatacji instalacji zgodnie z instrukcjami procesowymi zakładu,
- utrzymywanie systemu kontrolno-pomiarowego i monitoringowego procesu produkcyjnego wełny mineralnej w pełnej sprawności technicznej,
- magazynowanie ciekłego tlenu w zbiornikach kriogenicznych, dwupłaszczowych,
- magazynowanie ciekłych żywic w zbiornikach dwupłaszczowych, z monitoringiem przestrzeni międzypłaszczowej, zlokalizowanych na zewnątrz hali produkcyjnej w wannie zabezpieczającej,
- magazynowanie dodatków ciekłych w zbiornikach o pojemnościach nieprzekraczających 1,0 m³ w hali produkcyjnej, w wannie zabezpieczającej.

- utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej wszystkich instalacji służących do przepompowywania ciekłych substancji niebezpiecznych, przepompowywanie tylko z użyciem szczelnych połączeń (żywice, dodatki, oleje),
- prowadzenie gospodarki substancjami niebezpiecznymi w sposób niezagrażający środowisku,
- utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej zamkniętego obiegu wód zafenolowanych,
- właściwa gospodarka odpadami niebezpiecznymi,
- utrzymywanie w pełnej sprawności technicznej wszystkich urządzeń oczyszczających gazy odlotowe; w przypadku awarii układów oczyszczania gazów z pieca szybowego - emisja odbywa się z pominięciem układów oczyszczania emitorem awaryjnym E5 lub piec jest wygaszany, w przypadku awarii układów oczyszczania gazów z pozostałych urządzeń instalacji – nie są one eksploatowane aż do czasu usunięcia awarii,
- utrzymywanie w pełnej sprawności instalacji alarmowej z czujnikami pomiaru stężenia tlenu węgla,
- eksploatowanie urządzeń oczyszczających gazy odlotowe zgodnie z instrukcjami i dokumentacjami techniczno-ruchowymi,
- przygotowanie odpowiednich służb Zakładu do działań na wypadek awarii,
- utrzymywanie w pełnej sprawności zakładowego sprzętu i środków gaśniczych,
- przestrzeganie zapisów zakładowej dokumentacji: „Instrukcja Bezpieczeństwa Pożarowego”.

I.9. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia eksploatacji, wszystkie obiekty i urządzenia instalacji powinny być zlikwidowane zgodnie z wymogami wynikającymi z przepisów budowlanych oraz ochrony środowiska.

I.10. SPOSOBY OGRANICZENIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Przedmiotowa instalacja nie powoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko.

I.11. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

II. Stwierdzić wygaśnięcie ostatecznej decyzji Starosty Nidzickiego znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27.07.2007 r udzielającej ISOROC POLSKA S.A., 13-100 Nidzica, ul. Leśna 30 pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zmienioną decyzjami Starosty Nidzickiego: znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27 września 2007 r., znak: G-7644-3/5/07 z dnia 26 listopada 2007 r., znak: G-7644-3/2/08 z dnia 24 grudnia 2008 r., znak: ŚR-7644-18/10 z dnia 12 maja 2010 r., znak: ŚR-7644-27/10 z dnia 28 lipca 2010 r., znak: ŚR.7644-36/10 z dnia 28 października 2010 r., znak: BOŚ.6222.2.2012 z dnia 2 października 2012 r., znak: BOŚ.6222.3.2013 z dnia 15 listopada 2013 r., znak: BOŚ.6222.6.2014 z dnia 16 października 2014 r., znak: BOŚ.6222.7.2014 z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: BOŚ.6222.5.2016 z dnia 7 listopada 2016 r., znak: BOŚ.6222.2.2017 z dnia 12 maja 2017 r., znak: BOŚ.6222.5.2017 r. z dnia 17 sierpnia 2017 r., znak: BOŚ.6222.6.2018 z dnia 4 września 2018 r., znak: BOŚ.6222.7.2018 r. z dnia 31 grudnia 2018 r. oraz znak: BOŚ.6222.3.2020 r. z dnia 27 sierpnia 2020 r.

UZASADNIENIE

W dniu 14 grudnia 2020 roku do tut. Starostwa Powiatowego wpłynął wniosek ISOROC POLSKA S.A., ul. Leśna 30, 13-100 Nidzica w sprawie zmiany oraz ujednoczenia tekstu obowiązującej decyzji Starosty Nidzickiego znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27 lipca 2007 roku udzielającej pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę z późn. zm. Do wniosku została dołączona Dokumentacja do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego opracowana przez EcoMS Consuling Sp. z o.o., ul. Kilińskiego 24, 50-264 Wrocław oraz Raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko opracowany przez Leszka Andrzejewskiego i Bartosza Zawadzkiego reprezentujących Ramboll Environ Poland Sp. z o.o., ul. Bitwy Warszawskiej 1920 r. 7a, 02-366 Warszawa.

Celem powyższego wniosku i załączonych opracowań jest aktualizacja informacji dotyczących instalacji typu IPPC w zakresie opisu procesów technologicznych, bilansów technologicznych oraz oddziaływania instalacji na środowisko, aktualizacja przepisów prawnych dotyczących instalacji i ujednoczenie treści pozwolenia po wielu zmianach, które nastąpiły po roku 2007 i dostosowanie treści pozwolenia zintegrowanego do aktualnych wymagań prawnych.

Prowadzący instalację posiada decyzję Starosty Nidzickiego znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27 lipca 2007 roku udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Niniejsza decyzja była już zmieniana w części decyzjami Starosty Nidzickiego: znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27 września 2007 r., znak: G-7644-3/5/07 z dnia 26 listopada 2007 r., znak: G-7644-3/2/08 z dnia 24 grudnia 2008 r., znak: ŚR-7644-18/10 z dnia 12 maja 2010 r., znak: ŚR-7644-27/10 z dnia 28 lipca 2010 r., znak: ŚR.7644-36/10 z dnia 28 października 2010 roku, znak: BOŚ.6222.2.2012 z dnia 2 października 2012 roku, znak: BOŚ.6222.3.2013 z dnia 15 listopada 2013 roku, BOŚ.6222.6.2014 z dnia 16 października 2014 roku, znak: BOŚ.6222.7.2014 z dnia 4 grudnia 2014 roku, znak: BOŚ.6222.5.2016 z dnia 7 listopada 2016 r., znak: BOŚ.6222.2.2017 z dnia 12 maja 2017 r., znak: BOŚ.6222.5.2017 z dnia 17 sierpnia 2017 r., znak: BOŚ.6222.6.2018 z dnia 4 września 2018 r., znak: BOŚ.6222.7.2018 r. oraz znak: BOŚ.6222.3.2020 z dnia 27 sierpnia 2020 r.

Przedmiotem niniejszego opracowania jest instalacja typu IPPC do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. W instalacji produkowana jest wełna skalna, będąca rodzajem wełny mineralnej. W skład instalacji IPPC do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych (linia technologiczna M-30), wchodzi następujące obiekty i urządzenia: boksy z surowcem, zespół przenośników taśmowych z zasobnikami surowca, podajnik surowca, piec szybowy, rozwłóknarka lawy, komora osadcza, komora polimeryzacyjna, komora chłodzenia, stanowisko pił tarczowych - do cięcia i kalibracji wyrobu i stanowisko pakowania wyrobów gotowych. Należy nadmienić, że z zakresu instalacji IPPC usunięto magazyn wyrobów gotowych.

Produkcja wełny mineralnej (skalnej) prowadzona jest w instalacji w 5÷12 - dniowym cyklu produkcyjnym (dotychczasowe zapisy 5÷10- dniowe cykle). Pomiędzy poszczególnymi cyklami są jednodniowe przerwy na wykonanie remontów, prac konserwacyjnych i tzw. prac oczyszczkowych.

W procesie produkcyjnym wykorzystywane są przede wszystkim surowce mineralne: gabra lub bazalt, kamień wapienny (wapień) lub dolomit, boksyty oraz koks jako paliwo. Wszystkie surowce dostarczane są do zakładu transportem samochodowym (wg dotychczasowych zapisów gabra, bazalt, dolomit i wapień dostarczane były do zakładu transportem kolejowym). Podstawowe surowce składowane są w boksach, skąd za pomocą zespołu przenośników taśmowych oraz podajnika trafiają do pieca szybowego. W produkcji

wełny mineralnej stosowana jest również substancja wiążąca (lepiszcze) włókien mineralnych. W zakładzie stosowane są emulsje wodne: żywicy fenolowo-formaldehydowej oraz preparatów dodatkowych (środki do hydrofobizacji, aktywatory, środki impregnujące). Żywica dostarczana jest transportem ciężarowym (cysternowozami) i przepompowywana z użyciem szczelnych połączeń do zbiorników dwupłaszczowych naziemnych o pojemności 2 x 25 m³ zlokalizowanych na zewnątrz hali produkcyjnej w wannie zabezpieczającej (1 szt. zbiornik roboczy napełniony + 1 szt. zbiornik zapasowy pusty). Preparaty dodatkowe dostarczane są transportem ciężarowym w paletopojemnikach zwrotnych typu mauzer o pojemnościach 1,0 m³ i magazynowane są w hali produkcyjnej w wannie zabezpieczającej.

W piecu szybowym powietrzno-tlenowo-paliwowym opalonym koksem, chłodzonym wodą następuje stopienie wsadu mineralnego, na który składają się gabra lub bazalt, dolomit lub wapień oraz boksyty. Zgodnie z Konkluzjami BAT, w celu dotrzymania granicznej wielkości emisji tlenków siarki SO_x z pieca szybowego (BAT 14, BAT 59), aktualnie jako wsad do pieca stosowany jest również żużel oraz brykiety z braków produkcyjnych wełny mineralnej i cementu. W warunkach normalnego funkcjonowania instalacji spaliny z pieca szybowego oczyszczane są w trzystopniowym układzie: cyklon – filtr workowy FLAT BAG – dopalacz termiczny w rekuperatorze spaliny/powietrze z palnikiem gazowym Weishaupt typu G8/1-D o mocy 400-2275 kW. Emisja spalin z pieca szybowego odbywa się do atmosfery emitorem E6.

W warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, wygaszanie, stany awaryjne) emisja odbywa się z pominięciem układów oczyszczania emitorem E5. Powstała rozgrzana lawa (temp. ok. 1500 °C) zostaje rozwłókniona w rozwłókniarce czterodyskowej. Na etapie rozwłókniania następuje również schłodzenie wytopu. Następnie włókno jest nasączone roztworami żywicy fenolowo-formaldehydowej oraz środkami dodatkowymi (emulsje hydrofobizujące, aktywatory, impregnaty). Etap natrysku żywicy nazywany jest w BREF (dokument referencyjny najlepszych dostępnych technik) formowaniem. Utworzone runo jest formowane (kształtowane w sensie mechanicznym) w kobierzec w komorze osadczącej. Do komory osadczącej dodawany jest również przemiał pozostałości wełny mineralnej z procesu cięcia produktu. Emisja gazów z komory osadczącej odbywa się po oczyszczeniu w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej bliźniaczymi emitarami E7 i E8. Kolejnym etapem jest ubijanie (prasowanie) uformowanego kobierca. W komorze polimeryzacyjnej następuje utwardzanie termiczne (polimeryzacja) żywic, którymi nasączony jest kobierzec, w temperaturze ok. 170-250 °C. Komora polimeryzacji ogrzewana jest przez 4 palniki gazowe Weishaupt G5/1-D, każdy o mocy 200-1000 kW. Komora polimeryzacji wyposażona jest w wentylatory cyrkulacji mieszaniny powietrze – spaliny w celu dopalenia termicznego (w temp. ponad 700 °C) fenolu i formaldehydu, uwalnianych z żywicy podczas utwardzania.

Najbardziej zapyłona część strumienia gazów odciąganych z komory polimeryzacji oczyszczana jest w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej. Łączny strumień gazów z komory polimeryzacji kierowany jest do emitora E6 (emitor wspólny z piecem szybowym). Po wychłodzeniu w komorze chłodniczej kobierzec kierowany jest na stanowisko pił tarczowych, gdzie następuje jego cięcie na wymiary handlowe. Zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym emisja gazów z komory chłodzenia oraz z procesu cięcia odbywała się po oczyszczeniu w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej wspólnym emitorem E9. Aktualnie omawiane procesy zostały rozdzielone, zaś emisja odbywa się osobnymi emitarami E9.1 i E9.2. Emisja gazów z komory chłodzenia odbywa się po oczyszczeniu w filtrze z wypełnieniem z wełny mineralnej emitorem E9.1. Emisja gazów z etapu cięcia odbywa się po oczyszczeniu w filtrze tkaninowym DANSEP-15 emitorem E9.2. Część produkowanych płyt wełny mineralnej powlekana jest preparatami gruntującymi w automatycznej kabine natryskowej. Wszystkie produkty (wełna mineralna - wełna skalna) w postaci pakietów powlekane są automatycznie termokurczliwą folią i dostarczane do magazynu wyrobów gotowych.

Niniejsze opracowanie, a tym samym wniosek o zmianę i ujednoczenie tekstu pozwolenia zintegrowanego, nie zmienia ogólnego bilansu rodzaju i ilości wykorzystywanych

materiałów, surowców, wody, energii i paliw dla instalacji. W celu zwiększenia elastyczności funkcjonowania instalacji w stosunku do wymogów pozwolenia pogrupowano surowce o podobnym składzie chemicznym stosowane łącznie lub zamiennie (gabro i bazalt oraz dolomit wapień) oraz podano ich łączną ilość w Mg/rok. W zakładzie stosowane są emulsje wodne: żywicy fenolowo-formaldehidowej oraz preparatów dodatkowych (środki do hydrofobizacji, aktywatory, środki impregnujące), które również zostały pogrupowane w celu wyeliminowania nazw handlowych z treści pozwolenia (tj. środek do hydrofobizacji- Sarsil Mineral 3000 Mg/rok, olej impregnacyjny 100 Mg/rok).

Zgodnie z wnioskiem w przedmiotowej decyzji zwiększono ilość we wsadzie brykietów cementowych z poziomu 3000 Mg/rok do 10 000 Mg/rok. Brykiety składają się z wełny skalnej i cementu, stąd zwiększenie ich udziału wiąże się z odnośnym zmniejszeniem udziału we wsadzie surowców skalnych (zasadowe skały magmowe), zatem łączna masa wsadu nie zmieni się w stosunku do zapisów aktualnego pozwolenia.

Ponadto z bilansu usunięto pozycję dotyczącą oleju opałowego lekkiego EKOTERM, który nie jest stosowany w instalacji IPPC z uwagi na fakt, że jest paliwem instalacji energetycznej.

Zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym zdolność produkcyjna instalacji wynosi 110 ton wytopu (lawy) na dobę. Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie zmienia zdolności produkcyjnej instalacji.

Szczegółowa analiza przeprowadzona w dokumentacji załączonej do wniosku o zmianę i ujednoczenie pozwolenia zintegrowanego wskazuje, że przedmiotowa instalacja technologiczna do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę spełnia wymagania Konkluzji BAT określone zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji UE z dnia 28 lutego 2012 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji szkła. W wyniku przeprowadzonych w dokumentacji obliczeń stwierdzono, że emisja z instalacji nie powoduje przekroczeń wartości stężeń dopuszczalnych, tzn. standardów jakości powietrza ustalonych ze względu na ochronę zdrowia ludzi, dla wszystkich rozpatrywanych zanieczyszczeń. Brak też przekroczeń wartości dopuszczalnej opadu pyłu ogółem oraz kadmu i ołowiu w pyłe ogółem (skrócony zakres obliczeń). Ponadto stężenia emitowanych substancji – pyłu, dwutlenku siarki i tlenków azotu - są niższe niż wszystkie „zastrzone” normy jakości powietrza, tzn. dopuszczalne ze względu na ochronę roślin oraz dopuszczalne na obszarach ochrony uzdrowiskowej poziomy substancji w powietrzu.

W przedmiotowej decyzji zmieniono definicję nr 1: SO_x oraz dodano tabelę emisji rocznej dla instalacji, zgodnie z art. 224 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.).

Główne źródła hałasu wchodzące w skład instalacji typu IPPC do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, stanowią:

- źródła stacjonarne (wewnętrzne i zewnętrzne)
 - źródła hałasu typu budynek, w których hałas jest wytwarzany przez maszyny i urządzenia wewnętrzne: kotły, sprężarki, pompy, wentylatory, turbiny, oraz urządzenia wielkogabarytowe;
 - stacjonarne źródła punktowe – urządzenia zlokalizowane na zewnątrz budynków: wentylatory spalin, chłodnie wentylatorowe;
 - liniowe źródła hałasu – przenośniki,
- źródła ruchome
 - suwnica;
 - ładowarka JCB;
 - transport samochodowy – transport surowca / produktu gotowego.

W przedmiotowej decyzji określone zostały dopuszczalne poziomy hałasu w środowisku o wartościach 55 dB w porze dnia (6:00-22:00) oraz 45 dB w porze nocy (22:00-6:00). Poziomy dopuszczalne ustalone zostały na podstawie opracowania: „Operat do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla ISOROC POLSKA Sp. z o.o. Zakład produkcyjny w Nidzicy”, EKO-PARTNER, Olsztyn 2006 r. jak dla zabudowy mieszkaniowo – usługowej i zagrodowej wg ustaleń Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego z roku 1999.

Natomiast w świetle uchwalonego w 2015 roku Miejscowego Planu Zagospodarowania Przestrzennego - Uchwała Nr XI/148/2015 Rady Miejskiej w Nidzicy z dnia 13 sierpnia 2015 r., tereny mieszkaniowe położone na południe względem granicy Zakładu określone zostały jako tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej i należy przyjąć dla nich standardy jak dla tego typu zabudowy, czyli wartości 50 dB w porze dnia (6:00-22:00) oraz 40 dB w porze nocy (22:00-6:00), natomiast dla pozostałej części terenu przyjęto, że są to tereny mieszkaniowo-usługowe, czyli wartości 55 dB w porze dnia (6.00-22.00) oraz 45 dB w porze nocy (22.00-6.00).

W rozumieniu Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (tekst jednolity Dz.U. z 2014 r., poz. 112) dopuszczalny poziom hałasu w odniesieniu do hałasu emitowanego przez przedmiotową Instalację ustalono jak dla terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej: 50 dB w porze dnia (6:00-22:00), 40 dB w porze nocy (22:00-6:00) oraz terenów zabudowy mieszkaniowo-usługowej: 55 dB w porze dnia (6:00-22:00), 45 dB w porze nocy (22:00-6:00).

W przedmiotowej decyzji zaktualizowano również zapisy dotyczące hałasu w myśl art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska, który mówi, że pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego: wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq D i LAeq N, w odniesieniu do rodzajów terenów, o których mowa w art. 113 ust. 2 pkt 1, oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, wraz z przewidywanymi wariantami.

Zgodnie z obecnym pozwoleniem zintegrowanym braki produkcyjne w postaci wełny skalnej wykazane są pod dwoma kodami odpadów: 10 11 99 (Inne niewymienione odpady) i 10 13 82 (Wybrakowane wyroby). Aktualnie odpady wełny skalnej przekazywane są uprawnionym odbiorcom do recyklingu pod kodem 10 11 99. Jednakże istnieje również możliwość zakwalifikowania tych odpadów pod kodem 10 13 82. Stąd w celu zapewnienia możliwości przekazania odpadu upoważnionym odbiorcom posługującym się kodem 10 13 82 pozostawiono dwa kody dla odpadu wełny skalnej.

Recykling polega na brykietowaniu z zużyciem cementu. Brykiety stanowią następnie produkt wsadowy przedmiotowej instalacji. Recykling realizowany jest przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych, w związku z powyższym na terenie zakładu ISOROC S.A. w Nidzicy nie występuje proces przetwarzania odpadów.

W stosunku do zapisów zawartych w pozwoleniu zintegrowanym zwiększono ilość przewidywanych do wytwarzania odpadów o kodzie 10 11 99 Inne niewymienione odpady z poziomu 5000 Mg/rok do 12000 Mg/rok. Pod kodem tym zawarte są braki produkcyjne w postaci wełny skalnej. Przewidywany wzrost emisji tych odpadów szacowany jest w związku ze zwiększeniem udziału we wsadzie brykietów cementowych, z poziomu 3000 Mg/rok do 10 000 Mg/rok. Z punktu widzenia oddziaływania na środowisko jako całość omawiany wzrost emisji odpadów ma charakter pozorny, bowiem braki produkcyjne po recyklingu, jako brykiety, będą ponownie stanowić produkt wsadowy przedmiotowej instalacji. Dodatkowo charakterystykę odpadów uzupełniono o ustalenia wynikające z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. i rozporządzenia rady UE 2017/997 dnia 8 czerwca 2017 r.

Funkcjonowanie instalacji nie jest źródłem ścieków odprowadzanych do środowiska. Zgodnie z art. 16 pkt 69 ustawy z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (tj. Dz. U. z 2020 r., poz. 310 z późn. zm.) wody opadowe i roztopowe utraciły status ścieków. Brak jest podstawy

prawnej, aby pozwoleniem objąć kwestię odprowadzania do wód lub do urządzeń wodnych – wód opadowych lub roztopowych, ujętych w otwarte lub zamknięte systemy kanalizacji deszczowej służące do odprowadzania opadów atmosferycznych albo w systemy kanalizacji zbiorczej w granicach administracyjnych miast. Z uwagi na powyższe usunięto z pozwolenia zintegrowanego zapisy dotyczące wód opadowych i roztopowych. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych z terenu zakładu oraz odprowadzanie ścieków przemysłowych do kanalizacji sanitarnej nie jest przedmiotem niniejszej decyzji i należy je realizować w oparciu o obowiązujące przepisy prawa m.in. ustawy Prawo wodne.

W ramach eksploatacji instalacji realizowany jest pobór wód podziemnych z ujęcia zakładowego. W zasięgu oddziaływania ujęcia brak chronionych obszarów przyrodniczych. Dodatkowo biorąc pod uwagę, że pobór wód podziemnych dla potrzeb instalacji nie powoduje, ani zmian stosunków wodnych, ani nie wpływa niekorzystnie na jakość wód powierzchniowych i podziemnych należy uznać, że nie wpływa istotnie na chronione obiekty przyrodnicze, w tym na obszary sieci Natura 2000.

W pozwoleniu zintegrowanym określono warunki poboru wód podziemnych dla potrzeb zakładu. Źródłem zaopatrzenia instalacji w wodę jest własne, zakładowe ujęcie wód podziemnych składające się z trzech otworów studziennych. Pobierane wody wykorzystywane są do celów: technologicznych, bytowo-sanitarnych, ciepłowniczych, chłodzenia, mycia w technologii, uzupełniania zbiornika p.poż. i zasilania hydrantów p.poż. oraz stacji uzdatniania wody. Zakład nie zakupuje wody z systemu wodociągowego. Woda na potrzeby konsumpcyjne dostarczana jest w pojemnikach z zewnątrz. Pobrana ze studni woda jest uzdatniana. Stacja uzdatniania wody (SUW) znajduje się na terenie Zakładu, w pobliżu ujęć wody. Uzdatnianie wody polega na jej odżelazianiu i zmiękczeniu. Ujmowana woda w budynku SUW przepływa przez wodomierz, po czym jest doprowadzana do urządzeń uzdatniających wodę. Woda po odżelazianiu i po zmięczeniu, odpływa ze stacji poprzez wodomierz do instalacji wody przemysłowej. Zakładowe ujęcie wód obejmuje trzy studnie położone na terenie zakładu, na działce 23/2 (arkusz map nr 121), obręb nr 1 miasta Nidzica:

1. nr 1 (1962 r) o głębokości 48 m, wydajności 15 m³/h (ujęcie rezerwowe) i współrzędnych lokalizacji Y=7460895,12, X=5915407,98,
2. nr 2a (1981) o głębokości 72,5 m, wydajności 77 m³/h i współrzędnych lokalizacji Y=7460884,44, X=5915392,36,
3. nr 3 (1981) o głębokości 76,5 m, wydajności 135 m³/h i współrzędnych lokalizacji Y=7460880,07, X=5915439,11.

Ujęcie posiada zasoby ustalone w kat. „B”, zatwierdzone Decyzją nr 133/81 z dnia 18.11.1981r. przez Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Wojewódzkiego w Olsztynie w ilości: $Q_e = 135,0 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S = 4,5 \text{ m}$. Zatwierdzone zasoby dotyczą ujęcia złożonego z dwóch studni, przy założeniu awaryjności w części zasobów studni Nr 2a o wydajności 77,0 m³/h przy depresji $S = 8 \text{ m}$. Studnie eksploatowane są naprzemiennie.

W pozwoleniu zintegrowanym określono wielkość dozwolonego poboru wód z ujęcia wód podziemnych w ilościach: $Q_{\max h} = 38,0 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{sr. d}} = 106,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max d} = 210,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ rok}} = 76\ 650 \text{ m}^3/\text{rok}$. Wielkości te pozostają bez zmian w stosunku do wcześniejszych zapisów pozwolenia. Uwzględniając dostosowanie do aktualnych wymagań dla pozwolenia wodnoprawnego w świetle ww. ustawy Prawo wodne oraz maksymalną wydajność agregatu pompowego, zamontowanego w studni nr 3 wynoszącą $Q_{\text{nom.}} = 1200 \text{ l/min}$ wielkość dozwolonego poboru wód wynosi: $Q_{\max s} = 1200/60s = 20 \text{ l/s} = 0,02 \text{ m}^3/\text{s}$, $Q_{\text{sr. d}} = 106,0 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ rok}} = 76\ 650 \text{ m}^3/\text{rok}$. Realizowany pobór wód nie charakteryzuje się zmiennością sezonową. Nie zidentyfikowano sytuacji pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, które skutkowałyby innymi niż normalne warunkami poboru wody. Nie wymagane jest, więc określenie wielkości poboru wód dla takich przypadków.

Zgodnie z art. 224 ustawy Prawo ochrony środowiska w przedmiotowej decyzji dodatkowo wskazano usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Ponadto w decyzji ujednocniającej zapisy pozwolenia zintegrowanego punkt dotyczący monitoringu środowiska gruntowo-wodnego zmieniono zgodnie z zaleceniami raportu początkowego o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód podziemnych substancjami stwarzającymi ryzyko sporządzonego w listopadzie 2020 r. przez Leszka Andrzejewskiego i Bartosza Zawadzkiego reprezentujących Ramboll Environ Poland Sp. z o.o., ul. Bitwy Warszawskiej 1920 r. 7a, 02-366 Warszawa.

W myśl art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska w przedmiotowej decyzji dodano punkt dotyczący sposobów efektywnego wykorzystania energii oraz zaktualizowano i opisano sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii, jeżeli nie dotyczy to zakładów, o których mowa w art. 248 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z art. 211 te samej ustawy.

Zgodnie z treścią art. 181 ust. 1 pkt 1 w związku z art. 378 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym w sprawie wydania przedmiotowej decyzji jest Starosta Nidzicki.

Na podstawie art. 217 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.) organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednocnienia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania. W ramach postępowania w sprawie wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego właściwy organ dokonuje ujednocnienia tekstu pozwolenia oraz stwierdza wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia zintegrowanego (art. 217 ust. 2 ww. ustawy Prawo ochrony środowiska).

Obecna forma pozwolenia zintegrowanego z licznymi decyzjami zmieniającymi może utrudniać prawidłowe korzystanie ze środowiska oraz kontrolę przestrzegania zapisów pozwolenia. Dlatego też ustawodawca wprowadzając art. 217 ust. 1 ww. ustawy umożliwił prowadzącemu instalację skorzystanie z mechanizmu ujednocnienia tekstu pozwolenia zintegrowanego zapewniając czytelność i przejrzystość wydanych decyzji administracyjnych.

Zmiana i ujednocnienie tekstu pozwolenia zintegrowanego we wnioskowanym zakresie nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), a za zmianą przedmiotowej decyzji, zgodnie z art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) przemawia słuszny interes strony.

Po przeanalizowaniu wniosku oraz załączonej dokumentacji Starosta Nidzicki pismem znak: BOŚ.6222.11.2020 z dnia 13.01.2020 r. zawiadomił stronę postępowania o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany oraz ujednocnienia tekstu obowiązującej decyzji Starosty Nidzickiego znak: G-7644-3/1/07 z dnia 27.07.2007 r. udzielającej ISOROC POLSKA Sp. z o.o., ul. Leśna 30, 13-100 Nidzica pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę z późn. zm. oraz o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, wniesienia uwag i zastrzeżeń. W przewidzianym terminie strona nie wniosła uwag i zastrzeżeń.

Ponadto pismami znak: BOŚ.6222.11.2020 z dnia 12.02.2021 r. oraz znak: BOŚ.6222.11.2020 z dnia 12.03.2021 r. ten organ w myśl art. 36 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono stronę postępowania o nie załatwieniu sprawy w przewidzianym terminie oraz o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy.

Następnie pismem znak: BOŚ.6222.1.2020 z dnia 08.04.2021r. Starosta Nidzicki zawiadomił stronę o zebranych materiale dowodowym i przysługującym prawie do zapoznania się z zebranych materiałem dowodowym oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań oraz o nie załatwieniu sprawy w przewidzianym terminie

oraz o wyznaczeniu nowego terminu załatwienia sprawy. W przewidzianym terminie strona nie wypowiedziała się co do zebranych dowodów i nie zgłosiła żądań.

Zgodnie z art. 104 § 1 i § 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 z późn. zm.) organ administracji publicznej załatwia sprawę przez wydanie decyzji, chyba że przepisy kodeksu stanowią inaczej, a decyzje rozstrzygają sprawę co do jej istoty w całości lub w części albo w inny sposób kończą sprawę w danej instancji. Natomiast w myśl art. 155 ww. ustawy decyzja ostateczna, na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony uchylona lub zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał, jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się uchyleniu lub zmianie takiej decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony.

Biorąc pod uwagę przytoczone przepisy prawa oraz słuszny interes strony należało orzec jak w sentencji decyzji.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Starosty Nidzickiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania. Zgodnie z art. 107 § 1 pkt 7 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego informuję, że w trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna na mocy art. 127 a § 2 Kpa, co oznacza, iż decyzja podlega wykonaniu i brak jest możliwości skarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego. Nie jest możliwe skuteczne cofnięcie oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.



Z up. STAROSTY

Agnieszka Szczepkowska
Kierownik Wydziału
Administracyjnego i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. ISOROC POLSKA S.A.
13-100 Nidzica, ul. Leśna 30
2. aa. (A.M.)

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Warszawie
ul. Zarzecze 13/3, 03-194 Warszawa
3. Warmińsko - Mazurski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
ul. Ks. W. Osińskiego 12/13, 10-011 Olsztyn
4. Marszałek Województwa Warmińsko- Mazurskiego
ul. Emilii Plater 1, 10- 562 Olsztyn
5. Burmistrz Nidzicy
Plac Wolności 1, 13-100 Nidzica

Decyzja niniejsza wobec niezłożenia
w przewidzianym terminie odwołania
stała się ostateczna

w dniu 2021-05-20

INSPEKTOR

mgr inż. Anna Mróz

Za zmianę pozwolenia zintegrowanego uiszczono opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie tysiąc pięć złotych pięćdziesiąt groszy) zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 1546 z późn. zm.).

Administratorem Państwa danych osobowych w Starostwie Powiatowym w Nidzicy jest Starosta Nidzicki z siedzibą przy ul. Traugutta 23, 13-100 Nidzica. Mogą się Państwo z nami skontaktować przy pomocy numeru telefonu: +048 (89) 625-32-79 lub mailowo: sekretariat@powiatnidzicki.pl . Administrator wyznaczył Inspektora Ochrony Danych, z którym kontakt możliwy jest za pośrednictwem adresu e-mail: iod@powiatnidzicki.pl

Celem przetwarzania danych jaki realizuje Administrator jest wydanie decyzji zmieniającej i ujednolicającej tekst pozwolenia zintegrowanego.

Państwa dane osobowe są przetwarzane na podstawie przepisów prawa, które określa Ustawa Prawo ochrony środowiska, ustawa Kodeks postępowania administracyjnego.

Podanie danych jest dobrowolne, jednak niezbędne do zrealizowania celu.

Dane mogą być udostępniane podmiotom świadczącym usługi komornicze oraz firmom windykacyjnym.

Dane osobowe będą przetwarzane przez okres wynikający z obowiązującego jednolitego rzeczowego wykazu akt, który dostępny jest w pokoju nr 43b.

W związku z przetwarzaniem danych osobowych, na podstawie przepisów prawa, posiadają Państwo prawo do dostępu oraz do sprostowania podanych danych. Przysługuje Państwu prawo do żądania usunięcia lub ograniczenia przetwarzania oraz prawo do wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania, a także prawo do przenoszenia danych. Mogą Przysługuje Państwu również prawo wniesienia skargi do Urzędu Ochrony Danych Osobowych. W ramach realizowanych celów przetwarzania nie występuje profilowanie, a dane nie będą transferowane poza Polskę. Mogą Państwo skorzystać z przedstawionych praw, kontaktując się z Administratorem na powyższe dane kontaktowe.

